

DOČASNÝ TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

SikaForce®-490 L10 (ADEKIT A280)

DVOUSLOŽKOVÉ POLYURETANOVÉ LEPIDLO
PRO ELASTICKÉ SPOJE

POPIS

Lepení dílů ve velkých sériích, lepení a opravy prvků karoserie, lepení a opravy kompozitních dílů. Vzájemné lepení laminátů a plastů nebo těchto materiálů na jiné substráty, jako například kovy (automobily a motocykly, letadla). Použijte všude tam, kde jsou lepené substráty odlišné tepelnou roztažností nebo velice odlišné mechanickými vlastnostmi.

VLASTNOSTI

- Dvousložkové polyuretanové lepidlo
- Nestékající pastovitý výrobek vhodný pro svislé aplikace a k vyplňování nepravidelných spár
- Vynikající tlumení vibrací, nárazů a hluku
- Dvousložkové polyuretanové lepidlo vytvrzené při pokojové teplotě
- Vynikající chování při nízkých teplotách
- Výrobek přizpůsobený pro spoje zahrnující různorodé materiály

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

Složení	RESIN (A)	HARDENER (B)	SMĚS	METODIKA
Váhový míšící poměr	130	100		
Objemový míšící poměr při 25 °C	100	100		
Barva	Černá (BK)	Béžová(Černá (BK)	
Hustota při 25 °C (KP)	1.50	1.18	-	
Hustota vytvrzeného produktu při 23 °C	-	-	1.35	
Viskozita při 25 °C (Pa.s)	625 (KP)	20	600	
Doba zpracování při 25°C na 100g (KP)	(min)	-	10	
Počáteční vytvrzení při 25 °C (min)	-	-	45	1MPa pevnosti ve stříhu
Vytvrzení pro 50% pevnost ve stříhu (hod)			3	

(KP) Klíčové vlastnosti. Tyto hodnoty jsou uvedeny v certifikátu analýzy COA.

MECHANICKÉ VLASTNOSTI ⁽¹⁾

Tvrдость	(Shore A1 / A15)	90/87	ISO 868-85
Pevnost v tahu	(MPa)	10	ISO 527-84
Prodloužení do přetržení	(%)	85	ISO 37-77
Koeficient tepelné roztažnosti CTE	(10 ⁻⁶ K ⁻¹)	170	ISO 11359
Doporučená teplota aplikace	(°C)	15 až 35	ISO 37-77
Teplota zesklotvení	(°C)	0	ISO 11359
Pracovní teplota ⁽²⁾	(°C)	- 40 do 110	

(1) Vytvrzeno 16 hodin při teplotě 70 °C

(2) Pracovní teplota je definována jako teplota, při které si výrobek zachová 80 % své původní pevnosti ve smyku po 1000 hodinách stárnutí při této teplotě, hodnota pro hliník měřená při 23 °C.

MECHANICKÉ VLASTNOSTI NA MONTÁŽÍCH ⁽¹⁾

	LAP SHEAR STRENGTH AT 23 °C (MPa)		METODIKA
Pevnost ve stříhu na hliníku	10 CF	MPa	ISO 4587:1997
Pevnost ve stříhu (15 dní ve vlhku při 80°C)	6 AF	MPa	ISO 4587:2003
Pevnost ve stříhu (stárnutí 3 týdny při 100°C)	14 CF	MPa	ISO 4587:2003
Pevnost ve stříhu (3 týdny při 60°C a 95% vlhkosti)	16 CF	MPa	ISO 10365-1992
Pevnost ve stříhu po 3 týdnech stárnutí v:			
- motorový olej @70°C	13 CF	MPa	
- kyselina chlorovodíková (roztok 0,1) @23°C	13 CF	MPa	
- soda (roztok 0,1) @23°C	9 CF	MPa	
- mořská voda @23°C	14 CF	MPa	
- nafta @70°C	17 CF	MPa	
- benzin @70°C	1 CF	MPa	
Pevnost ve stříhu pro různé substráty :			
- hliník 2017A	19 CF	MPa	
- opískované ABS	7 SCF	MPa	
- opískovaný PC	8 SCF	MPa	
- opískovaný PA6	4 SCF	MPa	
- opískované PVC	7 SF	MPa	
- opískovaný PMMA	8 SF	MPa	

CF : kohezní porucha, AF : adhezní porucha, SCF : speciální kohezní porucha, SF : porucha substrátu, DF : delaminační porucha, SCF : speciální kohezní porucha, podle normy EN ISO 10365.

ZPRACOVÁNÍ

- Lepidlo aplikujte při teplotách od 15°C do 35°C.
- Produkt je balený v tzv. kazetě (kartuž, cartridge) a pro jeho aplikaci je nutno použít manuální nebo pneumatickou aplikační pistoli (rovněž v naší nabídce).
- Doporučená statická mísidla (mísící nástavce): „MIXER MC 10-24“ (kat.č. C00205) nebo „MIXER QUADRO“ (kat.č. C00335)
- **Příprava podkladu:** Podklad: lepený předmět musí být zbaven všech nečistot, mastnoty nebo jiných nečistot.

MANIPULAČNÍ OPATŘENÍ

Při manipulaci s těmito výrobky je třeba dodržovat běžná zdravotní a bezpečnostní opatření:

- Zajistěte dobré větrání
- Používejte rukavice, brýle a ochranný oděv.

Další informace naleznete v bezpečnostním listu.

SKLADOVACÍ PODMÍNKY

Doba použitelnosti přípravku **SikaForce®-490 (AB)** (kartuše) je **9 měsíců** při skladování na suchém místě a v původním neotevřeném obalu při teplotě mezi 15 °C a 25 °C.

BALENÍ

■ SikaForce®-940 L10 BLACK (AB) / 400 ml

Krabice s 12 kartušemi

BLIŽŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené slouží pouze jako obecné vodítko. Poradenství ohledně konkrétních aplikací je k dispozici na vyžádání u technického oddělení společnosti Sika Advanced Resins. Na vyžádání jsou k dispozici kopie následujících publikací: Bezpečnostní listy.

ZÁKLADY HODNOT

Všechny technické údaje uvedené v tomto technickém listu výrobku jsou založeny na laboratorních zkouškách. Skutečně naměřené údaje se mohou lišit v důsledku okolností, které nemůžeme ovlivnit.

INFORMACE O OCHRANĚ ZDRAVÍ A BEZPEČNOSTI

Informace a rady týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických výrobků naleznou uživatelé v aktuálních bezpečnostních listech, které obsahují fyzikální, ekologické, toxikologické a další údaje týkající se bezpečnosti.

PRÁVNÍ UPOZORNĚNÍ

Informace, a zejména doporučení týkající se aplikace a konečného použití výrobků Sika, jsou uvedeny v dobré víře na základě současných znalostí a zkušeností společnosti Sika s výrobky při jejich správném skladování, manipulaci a aplikaci za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi jsou rozdíly v materiálech, podkladech a skutečných podmínkách na staveništi takové, že z těchto informací, písemných doporučení ani jiných nabízených rad nelze vyvozovat žádnou záruku ohledně prodejnosti nebo vhodnosti pro určitý účel, ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí vyzkoušet vhodnost výrobku pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo na změnu vlastností svých výrobků. Je třeba dodržovat vlastnická práva třetích stran. Všechny objednávky jsou přijímány v souladu s našimi platnými prodejními a dodacími podmínkami. Uživatelé se musí vždy řídit nejnovějším vydáním místního technického listu výrobku pro daný výrobek, jehož kopie budou dodány na vyžádání.

KONTAKTY

SIKA DEUTSCHLAND GmbH

Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach – GERMANY
Tel.: (+49) 7 125 940 492
Fax: (+49) 7 125 940 401
E-mail: tooling@de.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.de

SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.

ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Équerre
95310 Saint-Ouen-l'Aumône
CS 40444
95005 CERGY PONTOISE Cedex – FRANCE
Tel.: (+33) 1 344 034 60
Fax: (+33) 1 342 197 87
E-mail: advanced.resins@fr.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.fr

AXSON TECHNOLOGIES SPAIN, S.L.

Poligon Industrial Congost - Guardaagullés, 8
08520 LES FRANQUESES DEL VALLES – SPAIN
Tel.: (+34) 932 25 16 20
E-mail: spain@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.es

AXSON ITALIA S.R.L.

Via Morandi 15
21047 Saronno (Va) – ITALY
Tel.: (+39) 02 9670 2336
Fax: (+39) 02 9670 2369
E-mail: axson@axson.it
Website: www.sikaadvancedresins.it

AXSON UK Ltd

Unit 15 Studlands Park Ind. Estate
Newmarket Suffolk, CB8 7AU – UNITED KINGDOM
Tel.: (+44) 1638 660 062
Fax: (+44) 1638 665 078
E-mail: sales.uk@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.uk

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA s.r.o.

Tovarenska 49
95301 ZLATE MORAVCE – SLOVAKIA
Tel.: (+421) 376 422 526
Fax: (+421) 376 422 527
E-mail: axson.sk@axson.com
Web site: www.sikaadvancedresins.sk

SIKA ADVANCED RESINS US

30800 Stephenson Highway
Madison Heights, Michigan 48071 – USA
Tel.: (+1) 248 588-2270
Fax: (+1) 248 577-0810
E-mail: axsonmh@axson.com
Web site: www.sikaadvancedresins.us

SIKA AUTOMOTIVE MEXICO S.A. DE C.V.

Ignacio Ramírez #20
Despacho 202 Col. Tabacalera
C.P. 06030 CDMX – MEXICO
Tel.: (+52) 55 5264 4922
Fax: (+52) 55 5264 4916
E-mail: marketing@axson.com.mx
Website: www.sikaadvancedresins.mx

SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. Ltd

N°53 Tai Gu Road
Wai Gao Qiao
Free Trade Zone, Pudong
200131 Shanghai – CHINA
Tel.: (+86) 21 5868 3037
Fax: (+86) 21 5868 2601
E-mail: marketing.china@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.cn

SIKA JAPAN Ltd

2-5-12 Onishi Okazaki Aichi
444-0871 – JAPAN
Tel.: (+81) 564 26 2591
Fax: (+81) 564 26 2593
E-mail: sales.japan@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.jp

AXSON INDIA Pvt. Ltd.

Office n°8, Building Symphony C - 3rd Floor
Range Hills Road
Bhosale Nagar
PUNE 411 020 – INDIA
Tel: (+ 91) 20 25 56 07 10
Fax: (+ 91) 20 25 56 07 12
E-mail: info.india@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.in



ACR Czech s.r.o
Žatecká 1899/25
434 01 Most
+420 476 704 212
E-mail: info@axson.cz
www.acrczech.cz

DOČASNÝ TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

SikaForce®-490 L10(ADEKIT A280)

Prosinec 2023, Verze 00

Sika Advanced Resins

4

BUILDING TRUST

